## PATCH CORD CATEGORIA 5e - CM

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **PN** | **Descrição** | **m** | **Cor** |
| N101.112xzz | [ESSENTIAL PATCH CORD CAT5e U/UTP](https://www.nexans.com.br/eservice/Brazil-pt_BR/navigateproduct_540417369/ESSENTIAL_PATCH_CORD_CAT5E_U_UTP_.html) | x | yy |

x = D(1,5m) / Z (2,5m)

zz = JJ(amarelo) / RR(Vermelho) / BB(Azul) / GG(Cinza) / VV(Verde) / SS(Preto) / WW(Branco)

O patch cord categoria 5e deverá:

* Atender às especificações da norma ABNT NBR 14565;
* Atender às especificações da norma ANSI/TIA-568-C.2;
* Atender às especificações da norma ISO/IEC 11801;
* Atender às especificações da norma IEC 60603-7;
* Atender às especificações da norma IEC 60332-3;
* Possuir certificado Listed por laboratório de terceira parte, como UL, ETL ou Delta;
* Possuir certificação Anatel, conforme divulgação pública no site [www.anatel.gov.br](http://www.anatel.gov.br), para o cordão de manobra (patch cord) e cabo de transmissão (patch cable).
* Suportar aplicações de transmissão de dados em alta velocidade, comunicação analógica e digital para vídeo e voz, incluindo: Fast Ethernet 100 Base TX, Gigabit Ethernet 1000 Base T, Token Ring, ATM 155 Mbps, ATM 622 Mbps, ISDN, POE e POE+;
* Deve ter capa externa em PVC CM. Esta informação deverá estar impressa na capa do cabo;
* Deve possuir opções de tamanho conforme padrões de mercado, 1,5 e 2,5m. (outros sob consulta).
* Possuir disponibilidade de até 7 cores. (Azul, Vermelho, Cinza, Preto, Branco, Amarelo e Verde).
* Deve ser fornecido em embalagem individual, preservando as propriedades do produto até o uso efetivo;
* Deve ser montado e testado 100% em fábrica;
* Os condutores devem ser fabricados de cobre nu multifilar isolado por polietileno termoplástico de alta densidade.
* Os condutores (veias) são torcidos e reunidos formando o núcleo de 4 pares.
* Sobre o núcleo deve ser aplicada uma capa de material retardante a chama e nas pontas são aplicados os conectores de 8 vias do tipo RJ45;
* O condutor deve possuir diâmetro nominal de 24 AWG;
* Os conectores devem ser de policarbonato de alto impacto transparente retardante a chama UL94-V0 e logotipo do fabricante gravado no mesmo, com boot injetado e com protetor da trava do plug na mesma cor do patch cord;
* Os materiais das vias de contato dos conectores devem ser produzidos em bronze fosforoso com camadas de 2,54 µm de níquel e 1,27 µm de ouro;
* Deve suportar ciclo de inserção de até 1000;
* Montagem padrão T568A (outras sob consulta);
* Suportar instalação em ambientes internos, não agressivo;
* Suportar carga máxima de tração na instalação de 89N;
* Suportar temperatura de operação de -10°C a +60°C;
* Possuir nome do fabricante, marca do produto e dados de fabricação, impressos na capa do cabo;
* Possuir impedância característica de 100 Ohms;
* Atender à Diretiva RoHS;
* O Fabricante deverá possuir as certificações ISO 9001:2008, ISO 14001:2015 e ISO 45001:2018 em termos empresariais;